

// NEVERA SOLAR 50 LTS



100% Solar



*APLICAN TÉRMINOS Y CONDICIONES.

CARACTERÍSTICAS ESPECIFICACIONES

AHORRA ENERGIA EN TU HOGAR Y EMPRESA

FICHA TÉCNICA ESPECIFICACIONES TÉCNICA

- ACABADOS EN COLOR GRIS
- CAPACIDAD NETA DE 50 LTS
- REFRIGERA/CONGELA
- CONTROL DE TEMPERATURA
- VOLTAJE 12V/24V
- REFRIGERANTE R600A
- TOPES ANTIDESLIZANTES
- PESOS DE 22KG
- INTERIOR LAMINA REFORZADA BLANCA
- 45X 39X X46,5 CM
- DISEÑADOR CON ALTOS ESTANDARES DE EFICIENCIA ENERGÉTICA

DETALLES / NEVERA SOLAR

- TIPO DE EQUIPO: REFRIGERACIÓN COMERCIAL
- FUNCIÓN DUAL: REFRIGERA O CONGELA
- SEGURO DE LLAVE EN LA PUERTA
- GAS REFRIGERANTE QUE CUIDA EL MEDIO AMBIENTE
- DISEÑO DE ESPALDAR LIMPIO
- RUEDAS POSTERIORES PARA FACIL DESPLAZAMIENTO

- GAS REFRIGERANTE R-600A

50 LTS
12 VDC 24W
24 VDC 24W

- NOTA: 2 AÑOS EN UNIDAD COMPRESORA
1 AÑO EN PARTE EXTERIOR CONGELADOR
O NEVERA Y 1 AÑO EN TARJETA ELECTRONICA



Importante Protecciones:
1 breaker de protección DC
1 Kit punto a tierra.



Activo
Ve a C