

# // NEVERA SOLAR 310 LTS

100% Solar



\*APLICAN TÉRMINOS Y CONDICIONES.

## CARACTERÍSTICAS ESPECIFICACIONES

AHORRA ENERGIA EN TU HOGAR Y EMPRESA

## FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICA

- INTERIOR BLANCO
- 1 CANASTA REMOVIBLE
- TEMPERATURA AJUSTABLE
- FUNCIÓN DUAL
- DESAGUE FRONTAL
- GAS REFRIGERANTE R600A ECOLÓGICO
- COLOR GRIS
- 163.9 X 61.7 X 70.7 CM
- PESO 46.2 KG
- ECOAMIGABLE
- INTERIOR BLANCO QUE EVITA OXIDACIONES
- TIPO FROST, DISPENSADOR DE AGUA
- MAYOR CAPACIDAD INTERIOR

## DETALLES / NEVERA SOLAR

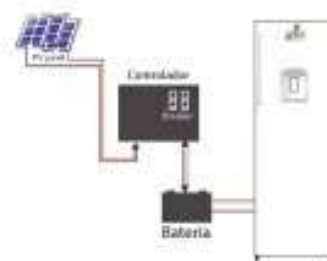
- TIPO DE EQUIPO:  
REFRIGERACIÓN COMERCIAL
- MÁXIMA EFICIENCIA ENERGÉTICA
- PUEDE UTILIZARSE COMO FRIGORÍFICO O CONGELADOR
- ADAPTACIÓN AUTOMÁTICA A BATERÍAS DE 12 V Y 24 V
- CONTROL ELECTRÓNICO
- REGISTRADOR DE DATOS DE TEMPERATURA EN CASO DE CORTE DE CORRIENTE
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO
- LUZ INTERIOR LED AHORRO DE ENERGÍA

- GAS REFRIGERANTE R-600A.

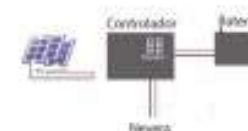
310 LTS	68WH
12 VDC	5.6A
24 VDC	2.8A

- NOTA: 2 AÑOS EN UNIDAD COMPRESORA  
1 AÑO EN PARTE EXTERIOR CONGELADOR  
O NEVERA Y 1 AÑO EN TARJETA ELECTRÓNICA

### Funcionamiento Correcto



Importante Protecciones:  
1 breaker de protección DC  
1 Kit punto a tierra.



Activ  
Ve a C