

# // CONGELADOR 260 LTS



## CARACTERÍSTICAS ESPECIFICACIONES

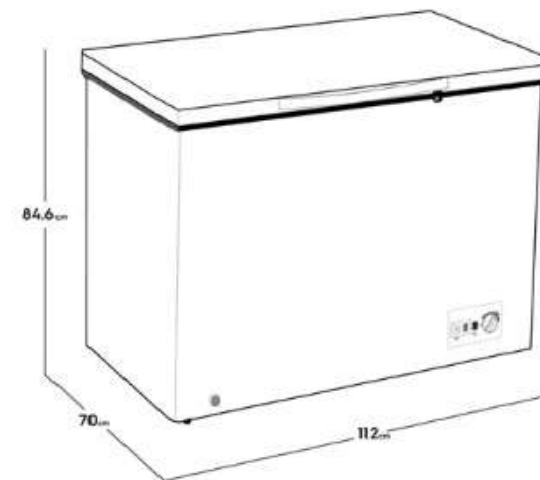


\*APLICAN  
TÉRMINOS Y  
CONDICIONES.

AHORRA ENERGIA EN TU HOGAR Y EMPRESA

## FICHA TÉCNICA ESPECIFICACIONES TÉCNICA

- CERRADURA DE SEGURIDAD
- INTERIOR BLANCO
- 1 CANASTA REMOVIBLE
- RUEDA DE FÁCIL DESPLAZAMIENTO
- TEMPERATURA AJUSTABLE
- FUNCIÓN DUAL
- DESAGUE FRONTAL
- GAS REFRIGERANTE R600A ECOLÓGICO
- CONSUMO 1.7AH - 40WH
- COLOR BLANCO
- 70X112X84.6 CM
- PESO 46KG
- ECO AMIGABLE(FRIO SOLAR)
- INTERIOR BLANCO QUE EVITA OXIDACIONES
- MAYOR CAPACIDAD INTERIOR



### DETALLES / FRIGORÍFICO/CONGELADOR SOLAR

- TIPO DE EQUIPO:  
REFRIGERACIÓN COMERCIAL
- FUNCIÓN DUAL: REFRIGERA O CONGELA
- SEGURO DE LLAVE EN LA PUERTA
- GAS REFRIGERANTE QUE CUIDA EL MEDIO AMBIENTE
- DISEÑO DE ESPALDAR LIMPIO
- RUEDAS POSTERIORES PARA FACIL DESPLAZAMIENTO

- GAS REFRIGERANTE R-600A.

**310 LTS**  
**12 VDC 40W 3.4A**  
**24 VDC 40W 1.7A**

- NOTA: 2 AÑOS EN UNIDAD COMPRESORA  
1 AÑO EN PARTE EXTERIOR CONGELADOR  
O NEVERA Y 1 AÑO EN TARJETA ELECTRONICA



Importante Protecciones:  
1 breaker de protección DC  
1 Kit pasta a tierra.

